

ООО «Гамма Индустриальные Краски»: Новый бренд в Группе Компаний Tikkurila OY

В соответствии со своей стратегией укрепления позиций на рынке Российской Федерации и Восточной Европы, Tikkurila OY стал первым иностранным концерном, располагающим на территории России собственными мощностями по производству жидких ЛКМ промышленного назначения.

В апреле 2007 г. завершилось оформление сделки о покупке концерном Tikkurila 70%-й доли компании ООО «Гамма», владеющей лакокрасочным заводом в г. С-Петербурге с объемом реализации более 3 млн. л/год и годовым торговым оборотом 290 млн. руб. (8 млн. евро).

Компания под новым названием ООО «Гамма Индустриальные Краски», при сохранении всех своих кадровых, интеллектуальных и материальных ресурсов, продолжает деятельность в традиционных для себя сегментах рынка в качестве самостоятельной бизнес-единицы Группы Компаний Tikkurila OY и представляет теперь на рынках России и стран Содружества ее региональный бренд.





Компания была организована в 1991г.

Основное направление деятельности — разработка и производство ЛКМ промышленного назначения на основе эпоксидных, эпокси-эфирных, кремнийорганических, виниловых, поливинилбутиральных, акриловых, уретановых и других связующих для судостроения, судоремонта, нефтегазового и нефтехимического комплекса, машиностроения, авиастроения, транспорта, пищевой промышленности и строительства.

С 2003 г. система менеджмента качества компании сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9000:2000.

Материалы для судостроения и судоремонта

Традиционно разработка и производство ЛКМ для судостроения и судоремонта является одним из приоритетных направлений деятельности компании.

Производимый ассортимент ЛКМ для судостроения составляют материалы для защиты практически всех судовых конструкций, и включает как традиционные, хорошо известные в России марки, так и новые современные разработки.

В частности, крупнотоннажно производятся: эпоксидные грунтовки и эмали без растворителей Б-ЭП-0261, Б-ЭП-0237, Б-ЭП-433, Б-ЭП-610, Б-ЭП-0240, Б-ЭП-435; органорастворимые грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0199, ЭП-0263С, ЭФ-065, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, АК-070; органорастворимые эмали: ЭП-1236, ЭП-439С, ЭП-46У, ЭП-525, Эвинал-21, СП-1266С, ФЛ-61, ФЛ-412, ХС-436, ХС-510, ХС-720, ХС-717, ФЛ-61, ПФ-167, ПФ-115, ПФ-1145, ЭФ-1144, ПФ-218, КО-42; эмали для получения противоработающих покрытий ХВ-

5286С, ХС-5226; шпатлевки ЭП-0010, ЭП-0020.

Из новых разработок компании большой популярностью пользуется толерантная к подготовке поверхности эпоксидная грунтовка Эпипрайм-046. Грунтовка применяется по поверхности углеродистых сталей с уровнем чистоты Sa 2 или St2 по ISO 8501-1, способна к отверждению при температурах начиная от минус 10 °С, формированию покрытия толщиной до 150 мкм за один слой. Грунтовка применяется в системах противокоррозионной защиты подводного борта и пояса переменной ватерлинии (ППВЛ), для окрашивания труднодоступных поверхностей, в случаях, когда высококачественная подготовка поверхности невозможна или нецелесообразна.

Ожидаются хорошие перспективы у эмали Гамма-ХВ-5286С для противоработающей защиты подводного борта. Сейчас этот материал проходит комплексные испытания для получения сертификата типового одобрения Российского морского регистра судоходства.

Для защиты надводного борта широко распространение получила система ПК на базе однокомпонентных уралкидных грунтовок Гамма-АУР-067 и эмали Гамма-АУР-167. Их простота применения позволяет проводить ремонтные работы, в том числе, и силами экипажа.

Для долговременной (более 10 лет) защиты замкнутых судовых емкостей, эксплуатируемых в условиях постоянного воздействия морской и пресной воды предназначена система ПК на основе эпоксидных материалов без растворителей Б-ЭП-0303 и Б-ЭП-452. Эта система, разработанная в кооперации с ЗАО НПФ «Акватехника» (г. Северодвинск, Архангельская обл.), прошла комплексные испытания в ФГУП ЦНИИ

КМ «Прометей» (г. С.-Петербург) и успешно применяется ФГУП «ПО "СЕВМАШ"» (г. Северодвинск, Архангельская обл.) для защиты от коррозии топливных и топливно-балластных цистерн.

Для судоремонтных фирм маломерного флота (катеров и яхт), а также для спортивного судостроения предназначена шпатлевка Гамма-Шпатал. Этот тиксотропный двухкомпонентный эпоксидный материал можно наносить на вертикальные поверхности слоем толщиной до 6 мм. Шпатлевка формирует слой с очень низким удельным весом (0,6—0,7 г/см³); он не имеет усадки и превосходно шлифуется.

Материалы для защиты объектов нефтегазового и нефтехимического комплекса

Для этого сегмента рынка компанией производятся ЛКМ для защиты внешних и внутренних поверхностей резервуаров, вспомогательного оборудования, материалы для межоперационной и долговременной защиты труб для промысловых и магистральных трубопроводов.

Так, эффективную защиту внутренних поверхностей емкостей под нефть, нефтепродукты, водно-нефтяные эмульсии и минерализованную воду обеспечивает система ПК из эпоксидных материалов без растворителей грунтовок Танкпрайм и эмали Танкпейнт. Система прошла успешные квалификационные испытания в ООО «ВНИИСТ» (г. Москва) и включена в нормативные документы ОАО «Транснефть».

Для защиты наружных поверхностей емкостей и оборудования в зависимости от климатических условий и коррозионной активности атмосферы применяют эпоксидные грунтовки Эпипрайм-Б, Эпипрайм-Т, двухкомпонентную поли-

уретановую грунтовку Гамма-УР-01 в сочетании с покрывными (финишными) полиуретановыми эмалями серии Гамма-УР. ПК на основе эмали Гамма-УР-11-А обладают высокой светостойкостью; эмали Гамма-УР-Б - высокой светостойкостью, стойкостью к воздействию ароматических растворителей и сред кислотного характера; эмаль Гамма-УР-11-А (зимняя) позволяет формировать ПК при температурах, начиная от минус 5 °С.

Для защиты элементов конструкций из алюминия и оцинкованной жести применяются двухкомпонентные водные эпоксиакриловые материалы серии Гамма-Элан, формирующие ПК с превосходной гибкостью, хорошей светостойкостью и солестойкостью. Также краска Гамма-Элан широко применяется для защиты конструкций из бетона.

Долговременную защиту внутренних поверхностей стальных труб для промысловых и магистральных трубопроводов обеспечивает эпоксидная эмаль без растворителей Эпобен-Терма. Материал предназначен для заводских условий нанесения или условий нанесения на трубных базах и позволяет формировать однослойное ПК толщиной 350—450 мкм. Его промышленная апробация проводилась в тесной кооперации с «Российским Государственным Университетом Нефти и Газа им. И.М. Губкина» (г. Москва), и в настоящее время Эпобен-Терма промышленно применяется на предприятии ТПП «Лукойлнефтегаз» (г. Лангепас, Тюменская обл.) на специализированной линии защитных ПК труб фирмы «Селмерс».

Для двухслойной системы ПК, наносимой на внутренние поверхности труб для шлейфовых и магистральных трубопроводов в заводских условиях под эпоксидную порошковую краску ОХТЭК-3-трубная (материал производства ООО «Тиккурила Порошковые Краски»), применяется однокомпонентная эпоксиэфенольная грунтовка Гамма-ОХТЭК.

Надежную межоперационную защиту наружных поверхностей стальных труб позволяет обеспечить система ПК на основе специальных однокомпонентных водно-дисперсионных материалов — грунтовок и краски АкваТьюб.

В зависимости от требований, к сроку межоперационной защиты система ПК может состоять или из одного слоя толерантной к подготовке поверхности грунтовки АкваТьюб или грунтовки и краски. Эти материалы промышленно применяются трубопрокатным заводом ОАО «Тагмет» (г. Таганрог, Ростовская обл.) и ОАО «Волжский Трубный Завод» (г. Волжский, Волгоградская обл.); они прошли широкую опытно-промышленную апробацию на украинском металлургическом заводе «Никотьюб» (г. Никополь), где получили положительную оценку.

Материалы для полимерных покрытий стальных и бетонных полов

Ассортиментная линейка ЛКМ для полов представлена органорастворимыми, воднодисперсионными материалами и материалами без растворителей.

Для бетонных и металлических полов под легкую эксплуатационную нагрузку рекомендуется двухкомпонентная полиуретановая краска Гамма-УР-21, обладающая высокой скоростью сушки (время высыхания до степени 3 при 20 °С не более 1,5 ч) и отличной стойкостью к истиранию.

Для бетонных полов под легкую, среднюю и высокую эксплуатационную нагрузку ПК отлично себя зарекомендовали двухкомпонентные водно-дисперсионные эпоксидные материалы серии Гамма-ВЭП. В отличие от органорастворимых ЛКМ и материалов без растворителей их можно наносить как на сухой, так и влажный бетон. Получаемые ПК обладают хорошей паропроницаемостью, но при этом остаются водонепроницаемыми (выдерживают давление грунтовых вод до 0,3—0,4 МПа), что позволяет снизить требования к гидроизоляции бетонного основания.

Материалы серии Гамма-ВЭП являются пожаро- взрывобезопасными, и экологически чистыми, позволяют проводить окрасочные работы в помещениях общественных заданий и школ без полного прекращения их функционирования. ПК успешно эксплуатируются на полах сборочных производств завода «Ford» (г. Всеволожск, Ленинградская обл.), полах подвалов жилых и промышленных зданий Ленинградской АЭС (г. Сосновый Бор, Ленинградская обл.), на конструкциях очистных сооружений г. С.-Петербурга.

Сейчас ассортиментную линейку Гамма-ВЭП составляют: краска Гамма-

ВЭП-А — материал со стандартной скоростью сушки; краска Гамма-ВЭП-Б — материал ускоренной сушки (высыхает до степени 3 за 16 ч при 20 °С), формирует ПК с повышенной твердостью и износостойкостью; краска Гамма-ВЭП-ПГ — материал, формирующий ПК с пониженным распространением пламени (длина затухания пламени — не более 50 мм); лак Гамма-ВЭП-У — применяется как материал пропиточно-выявительного слоя под наливные полы или в качестве покрывного (финишного) слоя.

Материалы для получения самовыравнивающихся наливных полов под среднюю и высокую эксплуатационную нагрузку в производственном ассортименте компании представлены двухкомпонентными ЛКМ без растворителей на базе эпоксидных и полиуретановых связующих.

Основными достоинствами наливных ПК полов из эпоксидного состава Компаунд-Гамма являются их высокая прочность при сжатии и химическая стойкость, особенно к щелочам и растворителям. Однако, в процессе эксплуатации покрытия могут становиться хрупкими и выцветать под действием прямого солнечного света.

Покрытия из двухкомпонентного полиуретанового материала без растворителей Гамма-Эластур, наоборот, отличаются лучшей эластичностью, светостойкостью и высокой стойкостью к органическим кислотам, твердостью по Шору D 80-85, и существенно превосходят эпоксидные по стойкости к истиранию.

Для полов, к которым предъявляются санитарно-гигиенические требования допустимости прямого контакта ПК с пищевыми продуктами (полы пищеблоков, животноводческих комплексов и др.) вполне оправданно применение в качестве верхнего (финишного) слоя эмали Эповин (БЭП-5297).

