

Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6465-76

ТИП

Материал одноупаковочный на основе алкидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.

ОПИСАНИЕ

Эмаль обладает атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

Покрытие, состоящее из 2-х слоев эмали ПФ-115, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность сохраняет защитные свойства в течение 4-х лет

Пленка эмали устойчива к изменению температуры от минус 50⁰С до плюс 60⁰С, обладает высоким блеском.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	любой по желанию заказчика
Время высыхания: - при температуре (20±2) ⁰ С до ст. 1 до ст.3	не более 12 часов не более 24÷48 часов (в зависимости от цвета)
Доля нелетучих веществ по массе по объему	49÷70 % (в зависимости от цвета) 50÷54 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾ масс. объемн.	45÷55 г/м ² 28,7÷21,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	18÷23 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь сольвента с уайт-спиритом (нефрас - С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе, в количестве не более 20% от массы эмали.

При нанесении методом электростатического распыления эмаль разбавляют Разбавителем РЭ-4В или РЭ-3В.

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сольвент, уайт-спирит, нефрас - С4-155/200, ксилол.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой типа ЭФ, ПФ, ГФ и др.

В случае нанесения эмалей непосредственно на металлическую поверхность : очистка от грязи, водорастворимых веществ (отмывка от солей для объектов окрашивания в морской и прибрежной зонах – обязательна), жировых загрязнений до степени обезжиривания – 1 (по ГОСТ 9.402-80), окислов до степени очистки от окислов – 2 (ГОСТ 9.402-80), или до степени не ниже Sa2 или St2 (МС ИСО 8501-1). Для ответственных объектов нового строительства предпочтительна очистка до степени Sa 2 ½. или St3

Деревянную поверхность очистить от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием. Для улучшения сцепления с деревом и уменьшения расхода эмалей рекомендуется деревянную поверхность покрыть олифой.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим и безвоздушным распылением, струйным обливом, окунанием, кистью, возможно нанесение методом электростатического распыления.

безвоздушное распыление	пневматическое распыление	кисть, валик
Диаметр сопла 0,48-0,58мм(0,015-0,019)`` Давление: не менее 170атм (перед соплом) Рабочая вязкость – 65-100 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4мм)	Давление - 0,4-0,6Мпа Рабочая вязкость 20-30 сек. по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4мм.	Рабочая вязкость –50-70сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4мм)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед применением эмаль выдерживают при температуре 20 °С в течение суток.

Перед применением убедиться, что эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмали разбавляют до рабочей вязкости растворителями, указанными выше.

Эмали наносят при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания одного слоя (24÷48 часов при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмали в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже минус 20 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com